



双/单级旋片泵-MS系列

典型应用

真空镀膜
太阳能光伏
真空热处理
环境模拟

多晶硅铸锭炉
作为高真空泵的前级泵
液化天然气 (LNG)
食品冷冻干燥

主要优势

抽速范围广：220-1200m³/h
极限真空高：5.3/6.75E-2Pa
油雾过滤器易于更换
噪音低：排气阀片优化设计
震动小：直联驱动，完美的几何设计
气镇阀易于安装：可减少水蒸汽凝结
油雾过滤器油烟少、噪音低、油损失少
使用ISO标准法兰电机：可随时随地更换电机
冷却效果非常好：泵腔设计水冷套，油箱内设计水冷盘管
真空度非常稳定：根据真空度，油泵为泵腔内提供适量泵油
维护简单：油箱侧面和顶部有侧盖板，易于清理和检查

双/单级旋片泵-MS系列

技术参数

技术参数		单位	MS220	MS370	MS500	MS720	MS960	MS1200
抽速	50Hz	m ³ /h	199	300	400	600	798	996
		L/S	55	83	111	167	222	277
极限真空 AS/AD*		Pa	5.3 / 6.75E-2					
注油量		L	20			80		
进气口		VG	VG80		VG100	VG100	VG150	
排气口		VG	VG50		VG80	VG100	VG100	
冷却水流量		L/min	4	6	8	20		
冷却水压力		MPa	>0.2					
电机功率		kW	5.5	7.5	11	18.5	22	30
重量 AS/AD*		kg	237/255	277/297	357/380	1330/1380	1405/1455	1480/1530
可选项			排气过滤器, 气镇阀			排气过滤器, 气镇阀, 安全系统 (冷却、过热、过压)		
*注: AS为单级泵; AD为双级泵								

